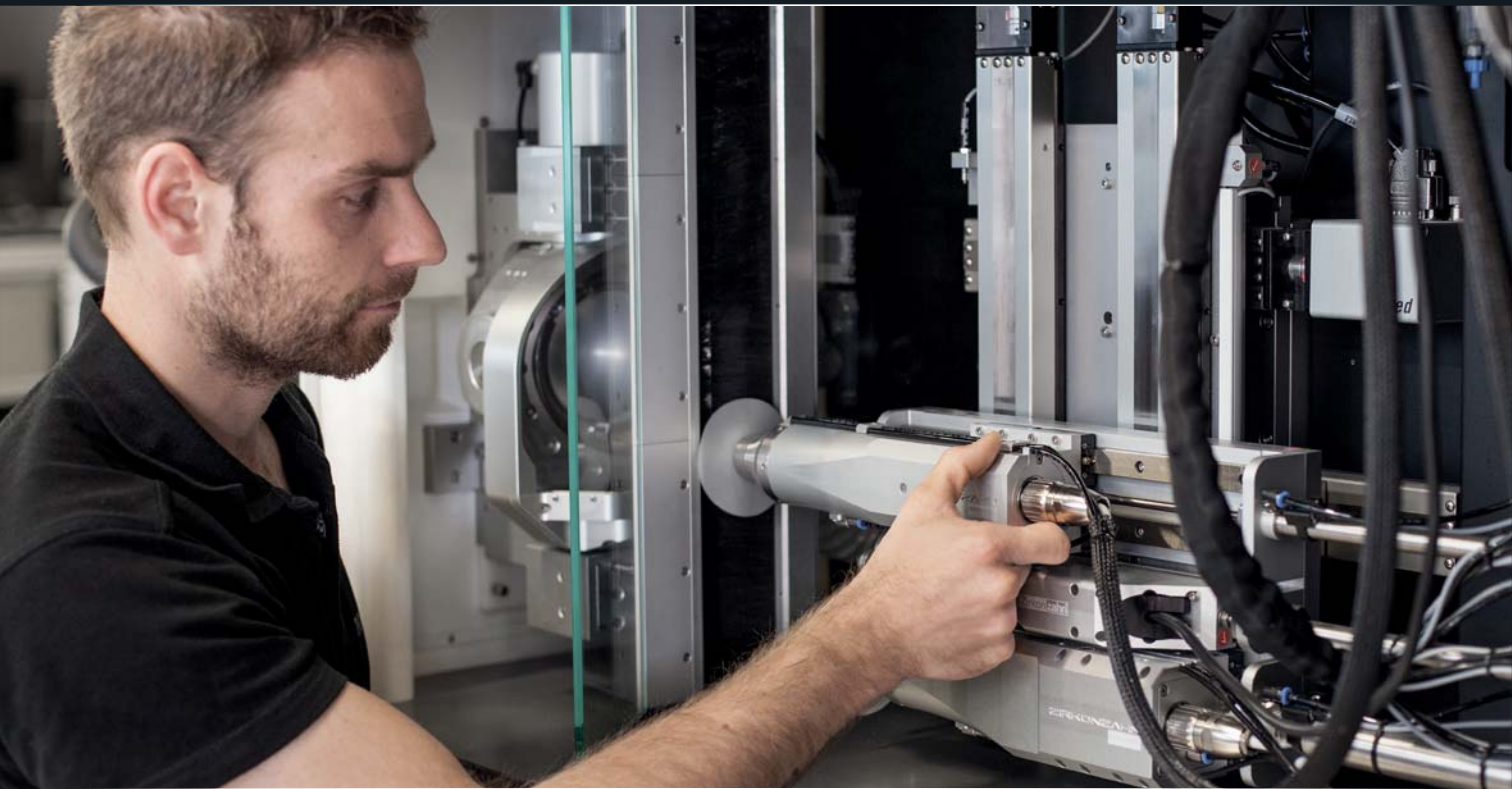




## CAD/CAM MILLING INSTALL

*Installazione e messa in funzione del sistema per nuovi utilizzatori e acquirenti del sistema CAD/CAM Zirkonzahn*



Europa



2 giorni

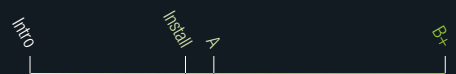


€ 1.500.- (+ IVA)

### INFORMAZIONI GENERALI

Arrivo, partenza e pernottamento dell'istruttore saranno organizzati da Zirkonzahn. I costi che ne derivano non sono inclusi nel prezzo del corso e vengono fatturati separatamente.

### LIVELLO



## CAD/CAM MILLING INSTALL

Installazione e messa in funzione del sistema per nuovi utilizzatori e acquirenti del sistema CAD/CAM Zirkonzahn

### Programma

- Installazione e messa in funzione del sistema (se necessario)
- Introduzione al software e realizzazione assistita di una struttura di un caso reale:
  - Scansione del modello con i monconi sfilabili e dell'antagonista
  - Costruzione virtuale della struttura o del ponte
  - Posizionamento del lavoro nel blocco
  - Trasmissione al software di fresatura
- Utilizzo del software di fresatura e analisi di eventuali errori
- Pulizia della fresatrice
- Materiali fresabili e frese disponibili
- Shortcuts
- Calibrazione della fresatrice e dello scanner
- Panoramica dei pezzi di ricambio – illustrazioni teoriche

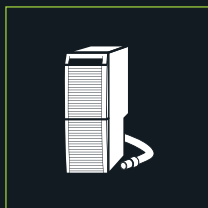
### In preparazione del corso CAD/CAM Milling Install



Posizionare il sistema nella sua postazione definitiva



Per poter usare la telecamera nella fresatrice, la distanza tra PC e macchinario non deve superare i 2-3 metri oppure bisogna munirsi di un adattatore LAN switch (in vendita presso Zirkonzahn).



Predisporre l'impianto di aspirazione



Predisporre il compressore d'aria a una pressione minima costante di 6,5 bar (120 l/min. con aria pulita, secca e priva di olio)



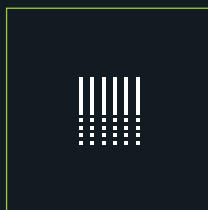
Verificare la disponibilità della connessione internet veloce tramite LAN (min. 16 Mbps)



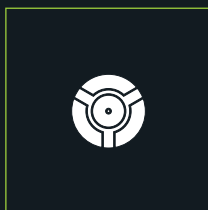
Chiamare l'assistenza tecnica clienti (+39 0474 066 630) che attiverà il Dongle per il software di modellazione



Modificare gli indirizzi IP solo tramite il supporto tecnico: +39 0474 066 630



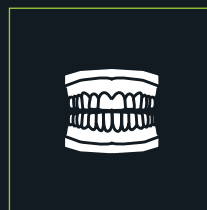
Se il macchinario dispone di lavorazione lubro-refrigerata predisporre 20/25 l di acqua distillata, a seconda delle esigenze.



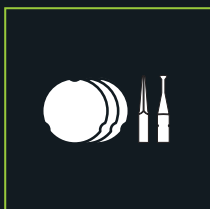
Controllare il supporto del modello ...



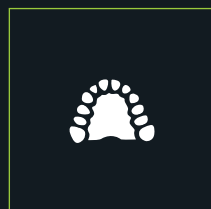
... e, se necessario, ordinare il supporto adeguato e il materiale di consumo



Munirsi di un modello dentulo per la registrazione nell'articolatore



Preparare gli utensili da lavoro e il materiale di fresaggio



Preparare i modelli (max. 4 corone singole o ponte di 4 elementi su monconi)



Si raccomanda un massimo di 3 partecipanti attivi

Tutti i dati sono soggetti a modifiche. Salvo errori ed omissioni. Versione: 08/06/2018